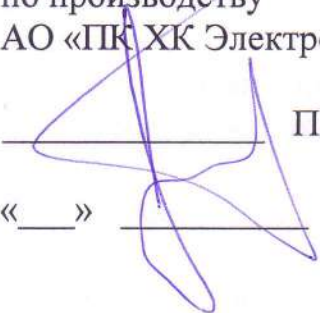


УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель генерального директора  
по производству  
АО «ПК ХК Электрозавод»


  
\_\_\_\_\_  
П.Е. Камнев

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2021г.

**Технические требования к механическому прессу для штамповки  
прокладок**

СОГЛАСОВАНО:

Главный технолог  
АО «ПК ХК Электрозавод»

  
\_\_\_\_\_  
С.А. Попков

« 12 » 07 2021г.

## Технические требования к механическому прессу станку

### 1. Наименование и область применения.

1.1 Механический пресс предназначен для штамповки прокладок из стеклотекстолита толщиной от 1,2мм до 2мм и из электрокартона от 1,2мм до 3мм, шириной 30÷50мм, длиной до 200мм.

### 2. Технические требования к механическому прессу.

#### 2.1 Требования к конструкции пресса.

2.1.1 Конструкция устройства должна обеспечивать безопасность работ в процессе изготовления деталей при его эксплуатации.

2.1.2 Исполнение напольное.

2.1.3 Жесткая массивная станина.

2.1.4 Механический пресс должен быть оснащен системой автоматического и ручного аварийного отключения.

2.1.5 Конструкция составных частей механического пресса станка должна обеспечивать возможность максимально свободного доступа ко всем узлам и механизмам для осмотра, обслуживания и замены вышедших из строя узлов и деталей.

2.1.6 Номинальное усилие пресса 40т.

2.1.7 Регулируемый ход ползуна от 25 до 100мм.

2.1.8 Размеры стола 800х500мм.

2.1.9 Мощность электродвигателя 7кВт.

2.1.10 Размер регулировки между подштамповочной плитой и ползуном 80мм.

2.1.11 Размер подштамповочной плиты 400х600мм.

2.1.12 Наибольшее расстояние между столом и ползуном 700мм.

#### 2.2 Общие требования

2.2.1 Требования безопасности труда и противопожарной безопасности в соответствии с ГОСТ 12.2.003-91.

2.2.2 Средний срок службы - 10 лет.

2.2.3 Заказчику передается полный комплект конструкторской документации.

Разработал: Инженер-технолог ТО



Т.В.Земскова